

Станок токарный с ЧПУ

16K20ПН/РС



Предназначен для обработки по программе деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем, включая нарезание крепежных резьб. Материал обрабатываемых деталей: все виды сталей, чугуны, легкие сплавы. Станок оснащен трехкулачковым патроном и задней бабкой. В конструкции станка применены высокоточные подшипники шпиндельных опор, суппорт повышенной жесткости, синхронные серводвигатели приводов подач, централизованная смазка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ8-82	П
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм:	
- над станиной	500
- над суппортом	200
Наибольшая длина устанавливаемого изделия при установке в центрах, мм	1000
Наибольшее перемещение суппорта, мм:	
- продольное Z	800
- поперечное X	260
Пределы рабочих продольных и поперечных подач, мм/мин:	0-4000
Ускоренное перемещение, мм/мин:	
- продольное	10000
- поперечное	5000
Номинальный крутящий момент электродвигателя приводов подач, Нм	
- продольное	27
- поперечное	18
Мощность привода главного движения, кВт	15
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	22-2240
Количество диапазонов оборотов шпинделя, устанавливаемых вручную	3
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72	6K
Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе, Нм	1000
Наибольшее усилие резания, кН	8000
Количество инструментов, устанавливаемых на станке, шт.	8
Дискретность перемещения, мм:	
- по координате X	0,001
- по координате Z	0,001
Повторяемость выхода суппорта на позицию, мм:	
- по координате X	0,005
- по координате Z	0,010
Достижимая точность обработки, мм:	
- по диаметру	0,025
- по длине	0,035
Достижимая шероховатость обрабатываемых поверхностей, мкм	Ra 1,25
Габаритны станка (LxВxH) , мм:	3090x2910x1800
Масса станка, кг	3800

Комплектация 16K20ПН:

УЧПУ NC-210 ф. «Балт-Систем», револьверной головкой УГ9326 с комплектом резцедержек.

Привода подач – синхронные электродвигатели с приводами ЭВ-3С отечественного производства, привод главного движения – асинхронный электродвигатель ф. «ВЭМЗ-Спектр».

Комплектация 16K20РС:

УЧПУ «FLEX NC» - производство ООО «Станкоцентр»; привод главного движения: асинхронный серводвигатель

ST 132MA с ШИМ усилителем производства ООО «Станкоцентр»; приводы подач: асинхронные серводвигатели

ST 100LB(Z) и ST 100LA(X) с ШИМ усилителями производства ООО «Станкоцентр»

Опции 16K20ПН:

По особому заказу станок может комплектоваться револьверной головкой ф. «Diplomatic».

Для повышения точности выполняемых работ в качестве ДОС по положению суппорта могут быть установлены линейные преобразователи ЛИР-9 ф. «СКБ ИС».

Опции 16K20РС:

по особому заказу станок может комплектоваться УЧПУ NC-210 ф. «Балт-Систем»; привод главного движения: асинхронный электродвигатель АИРМ 132 ф. «ВЭМЗ-Спектр» с приводом КЕВ; приводы подач: асинхронные электродвигатели АДМ100L(Z) и АДМ100(X) ф. «ВЭМЗ-Спектр» с приводами КЕВ.